

DETERMINAZIONE DEL DIRETTORE GENERALE n.315 del 30 ottobre 2025

Oggetto: Servizi manutenzione evolutiva per le integrazioni sistemi Sinfonia Salute, SIAC, eDCR/DCR - WEB-DPC e WEB Care. Provvedimenti.

PREMESSO

- che la Regione Campania in attuazione dell'art. 6, comma 1, della L.R. n. 28 del 24/12/2003, modificato dall'art. 1, comma 2, lettera d), della L.R. n. 24 del 29/12/2005, ha costituito "una società per azioni unipersonale ai fini della elaborazione e della gestione di un progetto complessivo, finalizzato al compimento di operazioni di carattere patrimoniale, economico e finanziario, da integrarsi con gli interventi per il consolidamento ed il risanamento della maturata debitoria del sistema sanitario regionale e per l'equilibrio della gestione corrente del debito della sanità", denominata So.Re.Sa. S.p.A. con sede in Napoli al Centro Direzionale, Isola F/9;
- che la legge finanziaria n. 296 del 27/12/2006, all'art.1, comma 455, ha statuito che: "ai fini del contenimento e della razionalizzazione della spesa per l'acquisto di beni e servizi, le regioni possono costituire centrali di acquisto anche unitamente ad altre regioni, che operano quali centrali di committenza ai sensi dell'articolo 33 del codice dei contratti pubblici relativi a lavori, servizi e forniture, di cui al decreto legislativo 12/04/2006, n. 163, in favore delle amministrazioni ed enti regionali, degli enti locali, degli enti del Servizio sanitario nazionale e delle altre pubbliche amministrazioni aventi sede nel medesimo territorio";
- che l'art. 9 del decreto legge n. 66 del 24/04/2014 (Misure urgenti per la competitività e la giustizia sociale), convertito dalla legge 23/06/2014, n. 89 prevede al comma 1, che: " Nell'ambito dell'Anagrafe unica delle stazioni appaltanti (...) operante presso l'Autorità per la vigilanza dei contratti pubblici di lavori, forniture e servizi è istituito l'elenco dei soggetti aggregatori di cui fanno parte Consip S.p.A. ed una centrale di committenza per ciascuna regione, qualora costituita ai sensi dell'art. 1 comma 455, della legge 27/12/2006, n. 296" ed, al comma 5, che: "Ai fini del perseguitamento degli obiettivi di finanza pubblica attraverso la razionalizzazione della spesa per l'acquisto di beni e servizi, le regioni costituiscono ovvero designano, entro il 31/12/2014, ove non esistente, un soggetto aggregatore secondo quanto previsto al comma 1. (...)" ;
- che, pertanto, nel perseguitamento dei fini sopra indicati, ai sensi del comma 15 dell'art. 6, della L.R. n. 28 del 24/12/2003 della Regione Campania così come modificato dalla L.R. n.5 del 29/05/2021, la So.Re.Sa. costituisce centrale di committenza regionale ai sensi dell'articolo 3, comma 1, lett. i) del decreto legislativo 18 aprile 2016, n. 50 (Codice dei contratti pubblici) e

soggetto aggregatore ai sensi dell'articolo 9 del decreto-legge 24/04/2014, n. 66 (Misure urgenti per la competitività e la giustizia sociale), convertito dalla legge 23/06/2014, n. 89, che aggiudica appalti pubblici o conclude accordi quadro di lavori, forniture o servizi destinati alle ASL e AO, alle società partecipate in misura totalitaria dalla Regione Campania, ivi comprese quelle in house, ad eccezione di EAV Srl e di Sviluppo Campania S.p.A., agli enti anche strumentali della Regione, diversi da quelli del trasporto su ferro e su gomma, agli enti locali e alle altre pubbliche amministrazioni aventi sede nel medesimo territorio;

- che il D.P.C.M. 11/11/2014 "Requisiti per l'iscrizione nell'elenco dei soggetti aggregatori (...)" all'art. 1, co. 2, ha stabilito che: "resta comunque ferma l'iscrizione all'elenco della Consip S.p.A. e di una centrale di committenza per ciascuna regione ove costituita ai sensi dell'art. 1, comma 455, della legge 27/12/2006, n. 296, ovvero individuata ai sensi del medesimo art. 9, comma 5, del decreto-legge n. 66 del 2014 convertito dalla legge n. 89/2014";
- che con delibera ANAC n. 781 del 04/09/2019, è stata confermata l'iscrizione (già disposta con Delibera n. 58/2015 e 31/2018) della So.Re.Sa. per la Regione Campania nell'elenco dei Soggetti Aggregatori di cui al predetto art. 9 del D.L. n. 66 del 24/04/2014 convertito dalla Legge n. 89 del 23/06/2014.

VISTI

- il D.lgs. n.36/2023 "Codice dei Contratti Pubblici" ed in particolare gli artt.17 e 50;
- Il Regolamento aziendale di So.Re.Sa. S.p.A. per l'acquisizione e gestione di lavori, servizi e forniture di importo inferiore alla soglia di rilevanza comunitaria, approvato con delibera del C.d.A. del 12 dicembre 2023;

DAT ATTO che

- la Regione Campania utilizza le piattaforme tecnologiche abilitanti, di esclusiva proprietà di Studiofarma Srl, per la realizzazione della distribuzione per conto di farmaci e per i Dispositivi Medici del Diabete di proprietà delle Aziende Sanitarie;
- in sede tecnica sono state realizzate molteplici integrazioni con il sistema regionale SINFONIA Salute per la completa interoperabilità dei sistemi;
- altresì, è stata attivata la distribuzione centralizzata prevede la centralizzazione delle scorte dei farmaci A-PHT e dei dispositivi medici per il diabete presso il magazzino unico regionale autorizzato con D.D. n.110/2024, con l'ASL Salerno individuata come Azienda Capofila Regionale;

- la Direzione Generale per la Tutela della Salute, con nota prot. 556651 del 23/10/2025, acquisita al protocollo di So.Re.Sa. n. 19295 del 23/10/2025, ha confermato la necessità di continuare ad avvalersi dell'utilizzo delle piattaforme WEB DPC e WEB Care a partire dal 1/11/2025 fino a tutto il 31/12/2026, nelle more della definizione del nuovo piano dei fabbisogni concernenti e dell'assetto contrattuale pluriennale;

ATTESO che è necessario assicurare le attività di manutenzione evolutiva per le integrazioni sistemi Sinfonia Salute, SIAC, eDCR/DCR - WEB-DPC e WEB Care.

RILEVATO che essendo Studiofarma Srl l'attuale gestore non vi sono alternative alla scelta del fornitore che garantisce contemporaneamente le attività di utilizzo delle piattaforme WEB-DPC WEB Care e servizi, comprensiva di manutenzione ordinaria e supporto tecnico migrazione per l'attuale servizio a valenza strategica regionale.

VISTA la relazione istruttoria resa dalla Direzione Innovazione e Sanità Digitale il 30/10/2025;

RITENUTO pertanto di procedere all'affidamento diretto, ai sensi dell'art. 50 c.1, lett. b) del D.Lgs. n.36/2023, delle attività di manutenzione evolutiva per le integrazioni sistemi Sinfonia Salute, SIAC, eDCR/DCR - WEB-DPC e WEB Care a partire dal 1/11/2025 a tutto il 31/12/2026, in favore dell'attuale gestore dei servizi Studiofarma Srl (Partita IVA 02904460173), per un importo complessivo di euro 80.000,00 oltre IVA come per legge – CIG B8D2829259;

DATO ATTO che

- la presente procedura di affidamento è interamente gestita con sistemi telematici ai sensi dell'art.25 del Codice dei Contratti Pubblici, registro di sistema n. PIO132244-25;

-che la spesa di cui al presente provvedimento sarà rendicontata alla Direzione generale per la Tutela della Salute e il Coordinamento del SSR secondo le modalità in uso per la ripartizione delle quote a carico delle Aziende Sanitarie Locali;

RITENUTO di individuare quale Responsabile Unico del Progetto (RUP), ai sensi dell'art. 15, comma 1, del D.lgs. 36/2023 l'Ing. Giuseppe Borriello, in servizio presso la Direzione Innovazione e Sanità Digitale di So.Re.Sa. SpA;

Tanto premesso il Direttore generale, in base ai poteri conferitigli con verbale del Consiglio di Amministrazione del 3 luglio 2025

DETERMINA

per i motivi citati in premessa che si intendono integralmente richiamati

DIREZIONE GENERALE

So.Re.Sa. S.p.A. con socio unico - Società Regionale per la Sanità
Sede legale: Centro Direzionale / Isola G3 - Napoli (80143)
Capitale sociale 500.000,00 i.v. - Codice Fiscale e Partita I.V.A. 04786681215 - Iscritta al Registro delle Imprese di Napoli
Tel.: 081 21 28 174 - www.soresa.it - e-mail: segreteria@soresa.it - pec: soresa@pec.soresa.it

- 1) **di prendere atto** della nota prot. 556651 del 23/10/2025 della Direzione Generale per la Tutela della Salute;
- 2) **di prendere atto** della relazione istruttoria resa dalla Direzione innovazione e Sanità Digitale il 30/10/2025;
- 3) **di procedere** all'affidamento diretto, ai sensi dell'art. 50 c.1, lett.b) del 'D.Lgs. n.36/2023, delle attività di manutenzione evolutiva per le integrazioni sistemi Sinfonia Salute, SIAC, eDCR/DCR - WEB-DPC e WEB Care a partire dal 1/11/2025 a tutto il 31/12/2026, in favore dell'attuale gestore dei servizi Studiofarma Srl (Partita IVA 02904460173), per un importo complessivo di euro 80.000,00 oltre IVA come per legge – CIG B8D2829259;
- 4) **di precisare** che la spesa di cui al presente provvedimento sarà rendicontata alla Direzione generale per la Tutela della Salute e il Coordinamento del SSR secondo le modalità in uso per la ripartizione delle quote a carico delle Aziende Sanitarie Locali;
- 5) **di trasmettere** all'operatore economico Studiofarma Srl l'ordinativo di fornitura relativo al servizio affidato con il presente atto per un importo complessivo di € 80.000,00 oltre IVA;
- 6) **di individuare** quale Responsabile Unico del Progetto (RUP), ai sensi dell'art. 15, comma 1, del D.lgs. 36/2023 l'ing. Giuseppe Borriello, in servizio presso la Direzione Innovazione e Sanità Digitale di So.Re.Sa. SpA;
- 7) **di pubblicare** il presente atto sul sito internet www.soresa.it, nella sezione "societàtrasparente/provvedimenti/provvedimentidirigenti/determinazioni", ai sensi dell'art. 27 comma 3 del D. Lgs. 36/2023.

Il presente atto è immediatamente esecutivo.

Il Direttore Generale

Avv. Fabio Aprea

Pubblicato il 30.10.2025